

Vepak AS har utviklet en patentert løsning for effektiv pakking av fyringsved i småsekker. Løsningen er en pakkemaskin som henter ut vedkubber fra et innebygd magasin, og skiller vekk løs bark og flis før kubbene stables i vedsekker. Maskinen reduserer behovet for manuell arbeidskraft i pakkingen og bringer effektiviteten opp på samme nivå som kapping og kløyving med vedmaskin.

Siden høsten 2015 har to pilotanlegg vært i kontinuerlig drift hos vedprodusenter i Norge og Sverige, og en kommersiell utgave av maskinen lanseres høsten 2016. Skogbrukets Verdiskapingsfond har vært med fra starten og bidratt med finansiell støtte til bedriftsetablering og utvikling av prototyper og pilotanlegg.